

(案)

名古屋市立中学校

制服仕様書

(2027年度～)

初版：2025年10月

本仕様書に記載されている内容は、名古屋市教育委員会が定めた
名古屋市内中学校新標準服デザインの基準と仕様です。
この規定に沿って製造し、審査に合格することで制服を製造・販売することができます。
手順に沿って申請・製造するようにお願い致します。

この制服のデザインの権利は名古屋市教育委員会に帰属します。

名古屋市教育委員会

2025年10月

申請方法

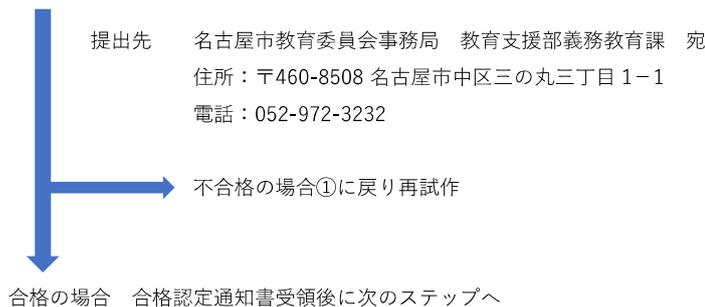
①販売参入を希望する販売業者は本仕様書の規定に基づいて、下記サイズにてサンプルを手配・製造すること

ブレザーサイズ : I型 170A、II型 160A 各1着
スラックスサイズ : ウエスト 76 cm×丈は問わない
II型スラックスサイズ : ウエスト 63 cm×丈は問わない
スカートサイズ : ウエスト 63 cm×丈は問わない
※サンプルでの申請は冬物のみで可
※製造販売を希望するアイテムのみで可
※サイズは各社規格の内、最も近いサイズで可

②別紙申請書に上記サンプルと下記の書類等を添えて名古屋市教育委員会に提出し、
規定・品質での合格認定を受けること

i.使用素材（表地）の物性試験書（日本国内の検査専門機関発行のもの）

- ・他販売店にて製品ナンバーを取得済みの製品を販売する場合は、巻末の申請書に製品ナンバーを記載し、製造アパレルからの出荷証明書を提出することで代替可
- ・申請に対する審査は受付より約1ヶ月で実施します



③合格認定を受けた製品モデルの販売準備を始める

- *仕様変更の要望が出た場合は、上記と同じ手順で申請、審査を行う
- *許可なく認定外の製品を販売した場合、認定を取り消す

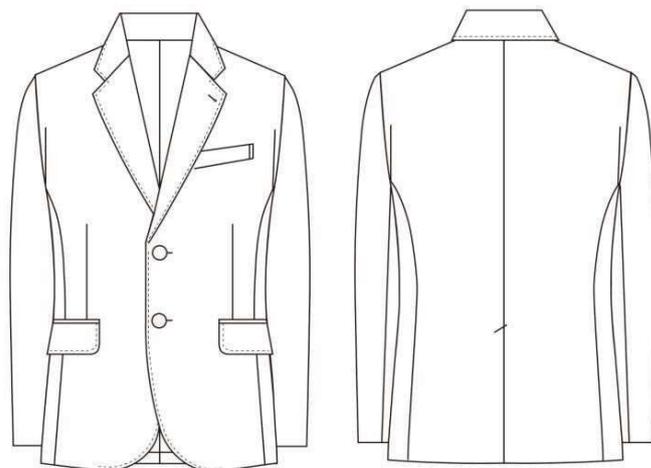
仕様書

仕様内容【I型ブレザー上衣】

品名：シングル右前ブレザー上衣 2ツ釦2ツ掛

表地	…	マスター素材同等スペック品 (p.6に定める基準を満たしたもの)
裏地	…	無地で派手な色で無い物 (刺しゅうなどは不可)
衿	…	ラベル穴があること
胸ポケット	…	左胸にポケットがある事 (切りポケット仕様)
腰ポケット	…	左右脇にポケットがある事 (切りポケット仕様) ポケットの角度は水平とし、斜め (スラントポケット) は不可
袖口	…	仕立は任意とする (袖ボタンの有無、反射テープの有無など)
後ろ身	…	センターベント
前立て	…	前合わせは右前を基本とする チェンジボタン式で左右の前合わせを変更出来る仕様も可とする ボタンは名古屋市指定のデザインとする

デザイン



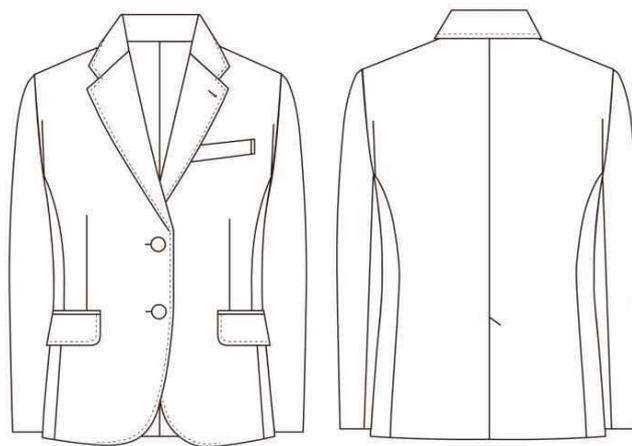
仕様書

仕様内容【Ⅱ型ブレザー上衣】

品名：シングル左前ブレザー上衣 2ツ釦2ツ掛

表地	…	マスター素材同等スペック品 (p.6に定める基準を満たしたもの)
裏地	…	無地で派手な色で無い物 (刺しゅうなどは不可)
衿	…	ラベル穴があること
胸ポケット	…	左胸にポケットがある事 (切りポケット仕様)
腰ポケット	…	左右脇にポケットがある事 (切りポケット仕様) ポケットの角度は水平とし、斜め (スラントポケット) は不可
袖口	…	仕立は任意とする (袖ボタンの有無、反射テープの有無など)
後ろ身	…	センターベント
前立て	…	前合わせは左前を基本とする チェンジボタン式で左右の前合わせを変更出来る仕様も可とする ボタンは名古屋市指定のデザインとする

デザイン



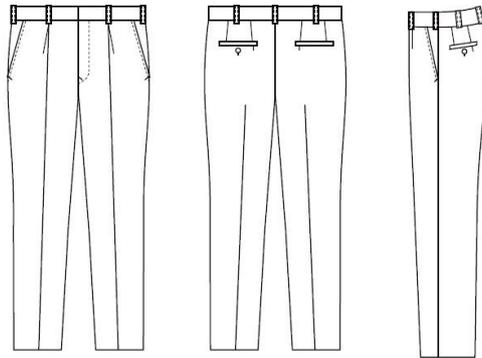
仕様書

仕様内容【スラックス（Ⅰ型・Ⅱ型）】

品名：ブレザー用ワンタックスラックス

表地 … マスター素材同等スペック品 （p.6 に定める基準を満たしたもの）
タック … ワンタック
形 … ストレートタイプを基準とし、変形・改造した物は禁止
裾 … シングル仕上げ

デザイン

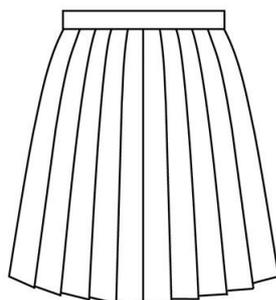


仕様内容【スカート】

品名：20車ヒダスカート

表地 … マスター素材同等スペック品 （p.6 に定める基準を満たしたもの）
プリーツ … ヒダ数は20ヒダとし、プリーツ加工をしてヒダがとれないようにする事

デザイン



素材物性確認項目

下記内容の素材物性試験検査を日本国内の検査専門機関で行い、名古屋市教育委員会へ提出し、品質認証を得てください
品質認証の合格には下記必須基準クリアが条件となります

○プレザー

項目	基準	試験方法
組成（混紡率）	規定なし	JIS L1030-2
洗濯寸法変化率 （20回洗濯）	経 ±2%以内	JIS L1930 C3G法
	緯 ±2%以内	
プレス寸法変化率	経 ±1.5%以内	JIS L1096 H-2法
	緯 ±1.5%以内	
ピリング	（10時間）4-5級以上	JIS L1076 A法
	（20時間）4級以上	
	（30時間）3-4級以上	
耐摩耗（マーチンデール）	35,000回以上	JIS L1096 E法
推奨素材との色差	△E1.5以内	日立カラーアナライザーC-2000S II 使用 視野10° 光源D65 4枚重ねにて測定

○スラックス・スカート

項目	基準	試験方法
組成（混紡率）	規定なし	JIS L1030-2
洗濯寸法変化率 （20回洗濯）	経 ±2%以内	JIS L1930 C3G法
	緯 ±2%以内	
プレス寸法変化率	経 ±1.5%以内	JIS L1096 H-2法
	緯 ±1.5%以内	
ピリング	（10時間）4-5級以上	JIS L1076 A法
	（20時間）4級以上	
	（30時間）3-4級以上	
耐摩耗（マーチンデール）	35,000回以上	JIS L1096 E法

○夏スラックス・スカート

項目	基準	試験方法
組成（混紡率）	規定なし	JIS L1030-2
洗濯寸法変化率 （20回洗濯）	経 ±2%以内	JIS L1930 C3G法
	緯 ±2%以内	
プレス寸法変化率	経 ±1.5%以内	JIS L1096 H-2法
	緯 ±1.5%以内	
ピリング	（10時間）4-5級以上	JIS L1076 A法
	（20時間）4級以上	
	（30時間）3-4級以上	
耐摩耗（マーチンデール）	35,000回以上	JIS L1096 E法

検査専門機関は以下4法人を例示しますが、その他での試験を希望する場合は、事前に義務教育課までご確認ください

機関名	事業所名	所在地
一般財団法人カケンテストセンター	東海事業所	愛知県一宮市松降1-1-13
一般財団法人日本繊維製品品質技術センター	名古屋試験センター	名古屋市北区辻本通1-59
一般財団法人ケケン試験認証センター	中部事業所	愛知県一宮市竈屋4-14-4
一般財団法人ボーケン品質評価機構	名古屋試験センター	名古屋市中区栄1-25-15

推奨素材

下記素材は p.6 の必須基準を全て満している推奨素材です。使用を必須とするものではありません

○ブレザー上衣

メーカー	日本毛織株式会社
品番	<BT35>
色番	NV2
混率	ポリエステル 70%/ウール 30%
機能	緯ストレッチ 10%、ウォッシュアブル
測色値	色相 (H) ○○、明度 (V) ○○、彩度 (C) ○○ L*○○、a*○○、b*○○

○冬スラックス (I型・II型)

メーカー	日本毛織株式会社
品番	<RPS30>
色番	437
混率	ポリエステル70%/ウール30%
測色値	色相 (H) ○○、明度 (V) ○ ○、彩度 (C) ○○ L*○○、 a*○○、b*○○

○冬スカート

メーカー	日本毛織株式会社
品番	<RPS30>
色番	437
混率	ポリエステル70%/ウール30%
測色値	色相 (H) ○○、明度 (V) ○ ○、彩度 (C) ○○ L*○○、 a*○○、b*○○

○夏スラックス (I型・II型)

メーカー	日本毛織株式会社
品番	<RPSS30>
色番	437
混率	ポリエステル70%/ウール30%
測色値	色相 (H) ○○、明度 (V) ○ ○、彩度 (C) ○○ L*○○、 a*○○、b*○○

○夏スカート

メーカー	日本毛織株式会社
品番	<RPSS30>
色番	437
混率	ポリエステル70%/ウール30%
測色値	色相 (H) ○○、明度 (V) ○ ○、彩度 (C) ○○ L*○○、 a*○○、b*○○

他の素材を使用する場合は下記が条件となります

①混率に制限なし

②著しく光沢のあるものや薄地のものは不可

③色は推奨素材と一見感が同じであること

※ブレザー上衣用素材は推奨素材の色相を基準に $\Delta E1.5$ 以内を基準とする (試験方法は p.6 に記載)

推奨副資材

下記推奨副資材は使用を必須とするものではありませんが、準じた仕様にて作成してください

品名：名古屋市統一ボタン

素材 … エポキシ樹脂

サイズ … 直径 21 mm

色 … ネイビー

フチ … シルバー

製造業者 … 株式会社協同



— 制服に関する問い合わせ先 —

名古屋市教育委員会事務局 教育支援部義務教育課

住所：〒460-8508 名古屋市中区三の丸三丁目 1-1

電話：052-972-3232