高圧ガス製造施設等明細書（可燃性ガス冷媒又は毒性ガス冷媒以外の冷媒）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 製造の目的 | 製造設備の種類 | 定置・移動ユニット型非ユニット型 | 直接膨張式間接式 | 段圧縮元冷凍ヒートポンプ | 往復動式回転式 | 水冷式空冷式蒸発式 | 1日の冷凍能力 |
|  | 　　　　トン |
| 冷媒 |  | 設計圧力（ＭＰａ） | 高圧部 | 低圧部 | 機器形式名 |  | 製造番号 |  |
|  |  |
| 圧縮機 | 記号 | 形　　式 | 気　　筒 | 回転数(rpm) | ピストン押のけ量(㎥/ｈ) | 冷凍能力(トン) | 原動機(KW) | 台数 | 安全装置の種類、口径(mm)、作動圧力(MPa)又は融解温度(℃) | 製作所名 |
| 径（mm） | 行程（mm） | 数 |
| Ａ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ｂ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 容器及び凝縮器 | 記号 | 品　　名 | 形式 | 　　　　　　　　 鏡板厚外径×長さ×胴板厚×菅板厚 (mm) | 製作所名 | 台数 | 安全装置の種類、口径(mm)、作動圧力(MPa)又は融解温度(℃) | 主な材料 |
| a |  |  |  |  |  |  |  |
| b |  |  |  |  |  |  |  |
| c |  |  |  |  |  |  |  |
| d |  |  |  |  |  |  |  |
| 容器の材料・溶接試験 | 記号 | 材料試験 | 溶接部機械試験 | 溶接部非破壊試験の種類 | 試験年月 | 試験場所 |
| 引　張 | 表曲げ | 側曲げ | 裏曲げ | 衝　撃 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 耐圧気密試験 | 記号 | 製造番号 | 耐圧試験圧力(MPa) | 気密試験圧力(MPa) | 試験年月 | 試験場所 |
| 高圧部 | 低圧部 | 高圧部 | 低圧部 |
| Ａ |  |  |  |  |  |  |  |
| Ｂ |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  a |  |  |  |  |  |  |  |
| b |  |  |  |  |  |  |  |
| c |  |  |  |  |  |  |  |
| d |  |  |  |  |  |  |  |
| 機器の気密試験 | 機器の構成（記号で記入） | 試験圧力(MPa) | 試験年月 | 試験場所 | 上記以外の安全装置 | 種類 |
| 高圧部 | 低圧部 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 機器製造業者 | 所　　在　　地 |  |
| 会　　社　　名 |  |

（注）「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁：Ｓ、高圧遮断スイッチ：ＨＰ

　　高低圧遮断スイッチ：ＤＰ、可溶栓：ＦＰ、油圧スイッチ：ＯＰ、断水リレー：ＷＰ

施設の位置及び構造(付近の状況図)並びにブライン等共通状況を示す系統図

(移動式の場合には、車両登録番号、車種(名称)等)

|  |
| --- |
| 　別図のとおり |

施設の基準

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 付近の火気 | 火気の区分 |  | 最小距離 |  |
| 警戒標 |  |
| 滞留しない構造 |  |
| 振動、衝撃、腐しょく等により冷媒ガスが漏えいしない構造 |  |
| 保安上重要なバルブ | 誤操作防止 |  | 表示 |  |
| 配管の流体名、方向 |  |
| (特記事項) |
| 施設業者 | 会　社　名 |  |
| 所　在　地 |  |
| 冷凍空調施設工事事業所認定番号 |  |
| 電話番号 |  | 作成担当者名 |  |