

二チ八の化学物質管理

ニチハの概要

企業スローガン 「素晴らしい人間環境づくり」

■ 社名	ニチハ株式会社 (NICHIBA CORPORATION INC.)	
■ 本社所在地	名古屋市中区錦二丁目18番19号	
■ 代表者	井上 洋一郎	昭和31年設立
■ 設立	昭和31年6月25日	日本ハードボード工業(株)
■ 資本金	81億3,649万円	
■ 売上高	808億88百万円(2005年度)	
■ 上場市場	東京証券取引所市場第一部 名古屋証券取引所市場第一部	平成元年社名変更 ニチハ(株)
■ 従業員数	1,361名	
■ 創業理念	木材資源の有効活用	
■ 事業内容	窯業系外壁材、屋根材の製造及び販売 各種住宅機器の製造及び販売 ハードボード、各種建築材料、工業用材料の製造及び販売	

企業スローガン

企業スローガン 「素晴らしい人間環境づくり」

ニチハは、窯業系外壁材を主体とした住宅建材メーカーです。本格的な長寿社会を迎えて、誰もが快適に安心して暮らせる住まいがいっそう求められています。また地球規模での環境問題が叫ばれるなか、住まいづくりにおいても地球へのやさしさが欠かすことができない条件となっています。私たちは、家族の暮らしが営まれる環境はもちろん、地球社会・地球遺環境に至るまでの大きな視野で「環境」をとらえ、価値ある製品づくりに取り組んでいます。これがニチハのめざす「素晴らしい人間環境づくり」。これからも人と地球にやさしい創造開発型企业として、真に豊かな社会の実現に貢献していきたいと考えています。

住宅リフォームへの使命

21世紀
「生活環境品質」宣言

環境との共生

デザインの追求

高品質の実現

街並みの創造



主な取り扱い商品

外壁材

- モエンアート
- モエンエクセラード
- モエンレジェンドール
- モエンサイディングS
- モエンニューグランドール
- モエンサイディング-M
- モエンサイディングW
- アウティ

屋根材

- パミール
- センチュリー耐火野地板



住宅機器

- 押入ユニット
- 天井収納ユニット
- 下駄箱

繊維板

- ハードボード
- DMM

主な取り扱い商品

外装建材(外壁材・屋根材)

サイディング

屋根材

装飾部材

オーバーハング
部材

軒天材

土台水切り

同質出隅



モエンサイディングの完全無石綿化

ニチハは、1981(昭和56)年5月に
全商品の完全無石綿を実現！

主要商品の発売

- 1974年(昭和49年) モエンサイディング-M
- 1979年(昭和56年) モエンサイディングW
- 1990年(平成2年) {モエンエクセラード
モエンサイディングS
パミール
- 1998年(平成10年) モエンアート
- 2001年(平成13年) モエンレジェンドール
- 2002年(平成14年) モエンニューグランドール
- 2005年(平成17年) パミール

石綿(アスベスト)



生産工場



八代ニチハ
ニチハ富士テック
ニチハFRC



生産方法

[原 料]

セメント
けい酸質原料
補強繊維
混和剤
その他

混 合

抄 造

プレス

一次硬化養生

二次硬化養生

乾 燥

寸法切断・小口加工

塗 装

検 査

出 荷

〔乾式、湿式、押出し〕

〔 蒸気、高温高圧 〕

原板
基材製造工程

塗装・梱包工程

成型方法

モエンサイディング-M

湿式抄造法

フローオン式抄造機

- ・薄物向き
- ・深彫りは難
- ・生産性良好



当社の化学物質削減目標

1. 国の削減目標(VOC)

平成22年度に平成12年度対比30%削減

2. 対象物: 塗装工程での溶剤塗料

主成分は

トルエン・キシレン・エチルベンゼンなど

3. 削減目標

平成22年度70%削減

揮発性有機化合物(トルエン、キシレンなど)の総称

化学物質削減方法

溶剤塗料

水性塗料への切り替え

塗装工程

下塗り 乾燥 中塗り 乾燥 上塗り 乾燥

方法

- ・全工程の水性塗料化
- ・部分工程の水性塗料化

平成17年度P R T R届け出

kg (ダイオキシン類のみmg-TEQ)

特定化学物質名	エチル ベンゼン	エチレン グリコ - ル	キシレン	トルエン	ポリ (オキシエ チレン)ノニ ルフェニル エ - テル	ダイオキシ ン類
化学物質の番号	40	43	63	227	309	179
大気への排出量	150,000	3,200	360,000	850,000	670	48
事業外への移動 量	13,000	92	120,000	190,000	540	0

現状：平成16年度対比16%削減
平成12年度対比23%削減

1. 環境設備管理

自家発電（微粉炭）



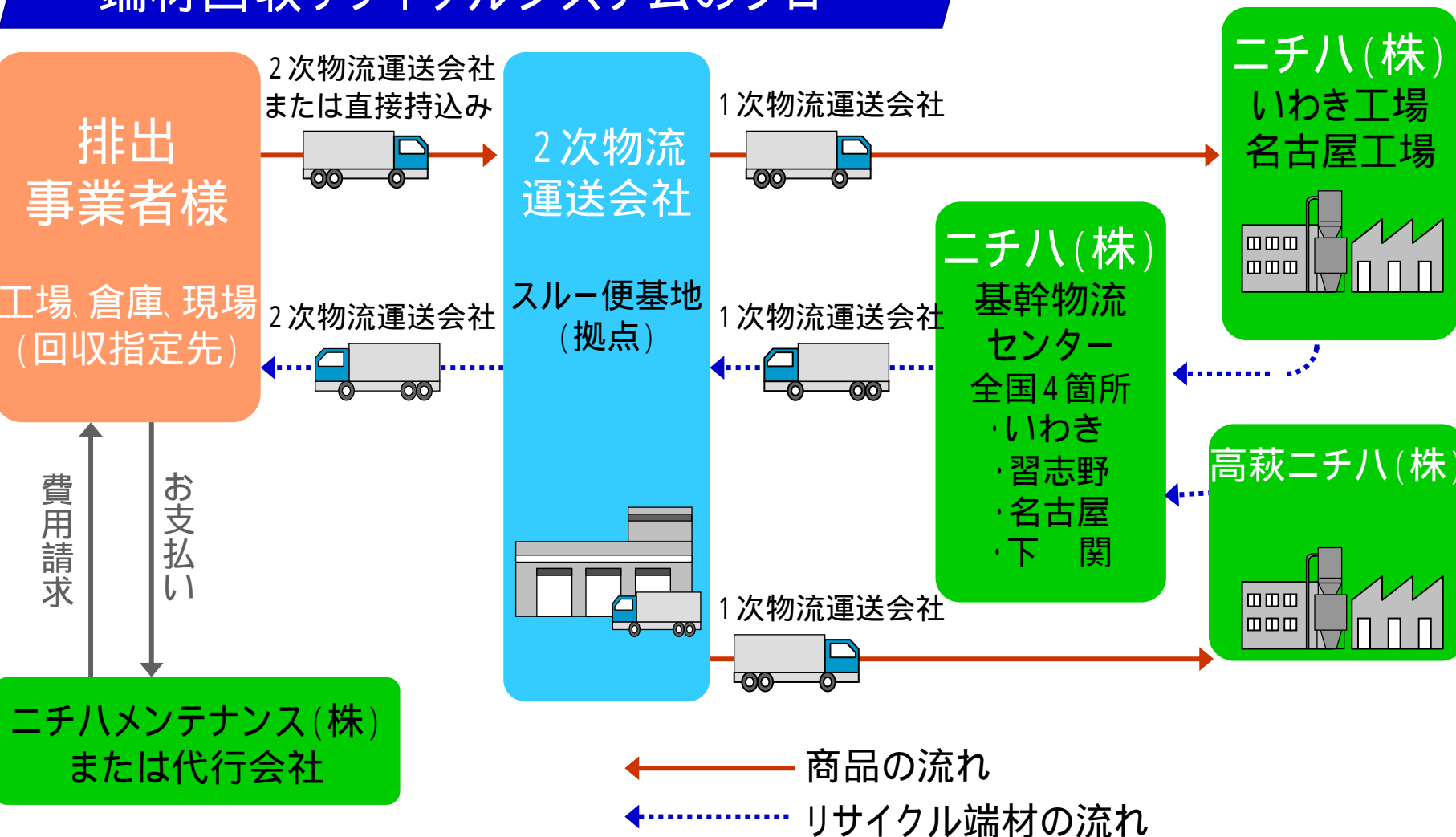
監視装置 (水質・大気)



排水設備

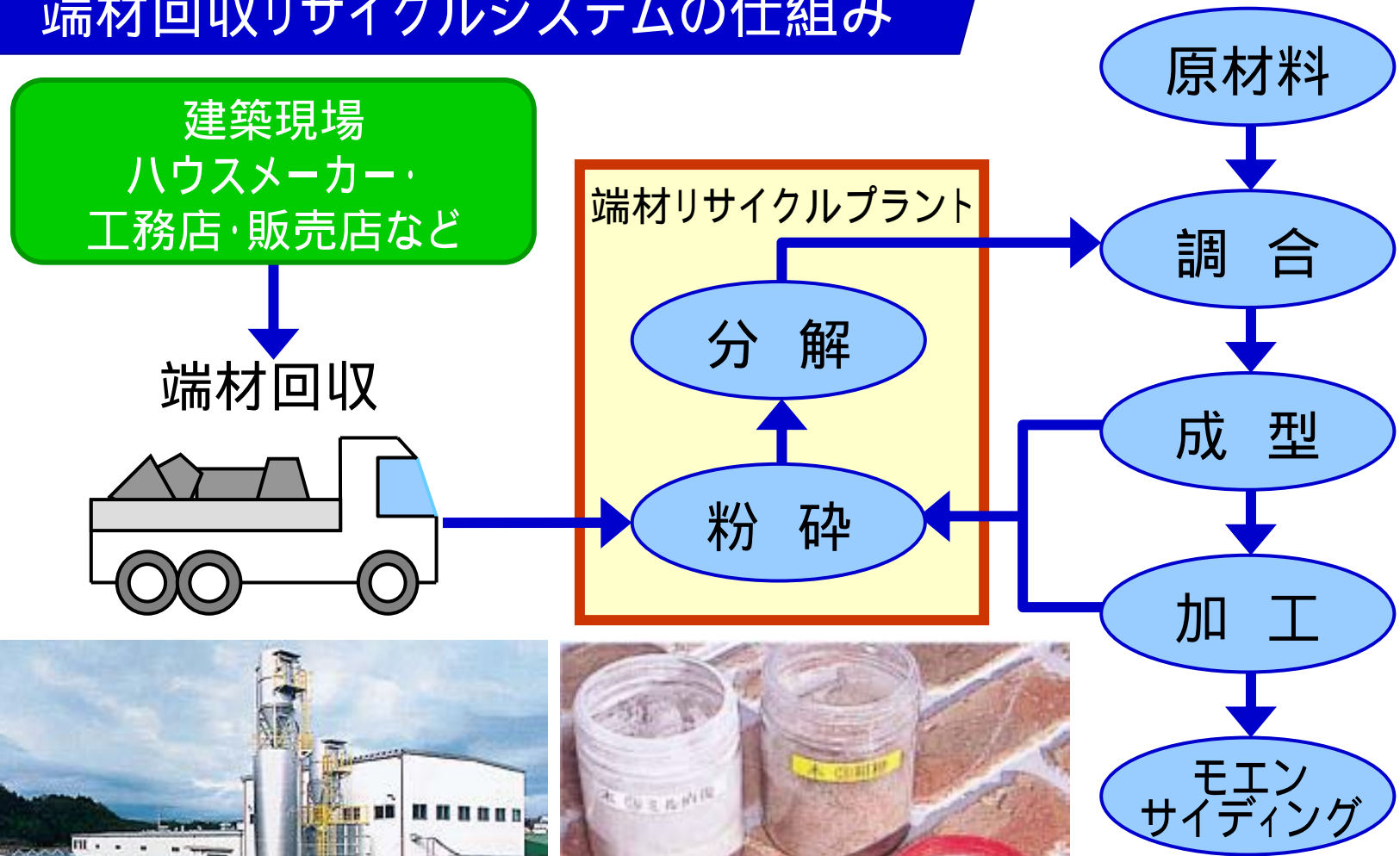


端材回収リサイクルシステムのフロー



リサイクルへの取り組み

端材回収リサイクルシステムの仕組み



リサイクルへの取り組み

2000年(平成12年)1月に、いわき工場に業界初の窯業系外壁材の端材リサイクルプラントが完成。自社工場からの端材は勿論、建築現場で発生する端材の回収にも着手。

その後、名古屋工場の既存回収設備の増強を行い、下関工場への端材リサイクルプラント設置も検討中で、ゼロエミッション化を一段と推進しています。

廃棄物処理資格の取得

- いわき工場・名古屋工場
高萩ニチハ(株)
広域再生利用認定産業廃棄物処理者
- 名古屋工場
産業廃棄物処理分業(中間処理)
- ニチハメンテナンス
愛知・岐阜・三重県の収集運搬業



モエン回収コンテナ(折りたたみ式)

- 外寸法: 幅1,010 × 奥行1,230 × 高さ975mm
- 重量: 80kg

3. 奉 仕 活 動

工場周辺の清掃活動(1回/月)

